



**Tematica probei de concurs de tip interviu pentru admiterea la programul de  
masterat Ingineria sudării materialelor avansate, domeniul Inginerie  
industrială, din cadrul Facultăţii de Ştiinţa şi ingineria materialelor, anul  
universitar 2021 - 2022**

Aprecierea candidaţilor, în cadrul probei de concurs de tip interviu, la programul de studii de masterat, se va face de către comisia de admitere în baza unor criterii generale şi a cunoştinţelor din domeniu.

1. Legăturile anterioare sau prezente cu domeniul masterului (pondere în nota finală – 30%)

- cursuri (licenţă, masterat, formare etc.) absolvite în domeniul vizat sau în domenii conexe acestuia;
- locuri de muncă ocupate în prezent sau în trecut în domeniul vizat sau în domenii conexe acestuia;
- lucrări/publicaţii în domeniu: proiect de diplomă, articole sau lucrări ştiinţifice publicate, participări la sesiuni şi concursuri ştiinţifice sau profesionale studenteşti;
- alte legături, considerate de către candidat, relevante.

2. Motivatia de a urma cursurile programului de masterat (pondere în nota finală – 30%) prezentarea motivelor care stau la baza deciziei de a urma acest program de studii.





- Prezentarea se recomandă să atingă următoarele aspecte: pregătire și experiență profesională deținută, competențe vizate și modalitatea de valorificare a acestora în cariera profesională;
- argumente pentru a susține disponibilitatea candidatului de a participa la activitățile didactice și de cercetare implicate de această formă de școlarizare;
- detalierea activităților curente și a modalităților de compatibilizare a acestora cu activitățile desfășurate în cadrul programului de masterat.

3. Capacitatea de operare cu concepte asociate domeniului (pondere în nota finală – 30%)

Răspunsuri la întrebări care fac legătura între cunoștințele/experiența profesională existentă și domeniul vizat prin masterat. Întrebările vor fi formulate pe baza următoarei tematici:

- Tehnologia sudării prin topire;
- Defectele îmbinărilor sudate, modul de evidențiere a lor, precum și procedeele specifice de control ale produselor sudate.

#### **Bibliografie:**

- Machedon - Pisu T. Machedon E., Tehnologia sudării prin topire – Procedee de sudare, Editura Lux Libris, Brașov,, 978-973-131-060-2, 2009
- Machedon - Pisu T., Tehnologia sudării prin topire (Ghid de lucrări practice). Editura Lux Libris, Brasov, ISBN 978 – 973 – 131 – 089 - 3, 2010
- Tierean, M., Machedon, T., Luca, V., Ghid de control cu ultrasunete, Editura Universității "Transilvania" Brașov, 1999
- ASM Metals Handbook, Vol 17, Nondestructive evaluation and quality control.